

Descripción del producto

MEXTRA NUS Lubricante elaborado con aceites básicos parafínicos de alta calidad, filtrados y aditivados para proporcionar un buen rendimiento en una gama de componentes hidráulicos utilizados en sistemas sometidos a condiciones de operación moderadas a severas como lo son bombas de alta presión, alta capacidad y servo-válvulas con huelgos estrechos.

Su alto nivel de resistencia a la oxidación y estabilidad química ayuda a controlar la formación de depósitos y optimiza el funcionamiento de los equipos eliminando el atascamiento de las válvulas.

Proporcionan una buena protección contra la herrumbre y la corrosión separan el agua fácilmente y tienen buenas propiedades de liberación de aire.

Aplicación

Se recomienda para usarse en sistemas hidráulicos, actuadores hidráulicos, prensas, transmisiones de máquinas, herramientas, compresores de aire que requieran de aceites con características AW, así como grúas, sistemas de levante de montacargas, bombas de agua, etc.

Propiedades y beneficios

- Alto nivel de limpieza permanente en el sistema.
- Alta demulsibilidad controlada para trabajar bajo condiciones de contaminación de agua.
- Excelente protección contra el desgaste.
- Alto índice de viscosidad, lo que le imparte una buena estabilidad térmica.
- Alta resistencia a la oxidación y corrosión.
- Alta resistencia a la formación de lodos.

Especificaciones

Cumplen o exceden las siguientes especificaciones industriales y de fabricantes de equipo.

- GM LS-2
- Eaton Brochure 03-401-2010
- E-FDGN-TB002-E
- JCMAS HK P041

- DIN 51524 PART 1,2,3
- U.S. Steel 126
- Bosch Rexroth RE90220
- Fives Cincinnati P-68, P-69 & P- 70.
- ISO 11158 HL, HM, HV.
- JCMAS HK P041
- DENISON PARKER HF0, HF1, HF2
- ZF TE-ML 07H / 21M
- SAE MS1004

Características

PRUEBA	METODO DE PRUEBA	VALOR TIPICO		
		32	46	68
GRADO	ISO	32	46	68
COLOR	ASTM D-1500	≥1.0	≥1.0	≥1.5
ASPECTO VISUAL 20°C	----	CLARO Y BRILLANTE	CLARO Y BRILLANTE	CLARO Y BRILLANTE
NUMERO ACIDO mgKOH/g	ASTM D 974	≥ 0.9	≥ 0.9	≥ 0.9
VISCOSIDAD @ 100 ° C, mm2/s	ASTM D - 445	5.1 / 5.7	6.3 / 7.1	8.15 / 9.1
VISCOSIDAD @ 40 ° C, mm2/s	ASTM D - 445	28.8 / 35.2	41.4 / 50.6	61.2 / 74.8
INDICE DE VISCOSIDAD	ASTM D-270	≥ 95	≥ 95	≥ 98
TEMPERATURA MINIMA DE FLUIDES ° C	ASTM D -97	≥ -28	≥ -28	≥ -22
PUNTO DE INFLAMACION, °C	ASTM-D-92	≥ 220	≥228	≥ 240
PRUEBA DE HERRUMBRE (PROCEDIMIENTO A Y B)	ASTM-665	PASA	PASA	PASA
CORROSION AL COBRE	ASTM D 130	≤ 1 B	≤ 1 B	≤ 1 B
SEPARACION DEL AGUA, MIN A 3 ML EMULSION A 54°C, MIN	ASTM D 1401	20	20	20
DENSIDAD RELATIVA @ 15.6/15.6°C	ASTM D4052	0.850/0.890	0.850/0.890	0.850/0.890
CODIGO DE NIVEL DE LIMPIEZA	ISOO 4406	≤ 20/18/16	≤ 20/18/16	≤ 20/18/16
TENDENCIA Y ESTABILIDAD A LA ESPUMACION	ASTM 892	50/0	50/0	50/0

Los Valores Típicos son aquellos obtenidos con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@mextra.com