

Descripción del producto

MEXTRA VIS Son aceites para turbinas de alto desempeño, fabricados con básicos altamente refinados y aditivos de alta calidad que le proporcionan características excepcionales contra la oxidación, corrosión y herrumbre que les permite desempeñarse en un intervalo amplio de operación en turbinas de vapor, hidroeléctricas entre otras.

Aplicación

- Uso en turbinas hidráulicas con métodos de lubricación por salpicadura, baño, anillo e inyección a presión.
- Se recomiendan, para uso en la mayoría de las chumaceras, bombas, válvulas intercambiadoras de calor agua-aceite motores eléctricos compresores de aire (grados de viscosidad bajos)
- Turbinas Hidroeléctricas, turbinas de vapor Turbinas marítimas y sistemas hidráulicos sencillos.
- Sistemas de lubricación por circulación continua
- Equipos auxiliares y otros sistemas en donde se requiera una larga vida útil del servicio del lubricante.

Propiedades y beneficios

- Mayor duración del lubricante debido a su excelente estabilidad térmica y a la oxidación
- Baja formación de espuma
- Por las características del aceite hay una rápida separación de agua lo cual permite lubricar eficientemente las partes metálicas obteniendo menos desgaste
- Muy buena protección contra la herrumbre

Especificaciones

Estos aceites satisfacen o exceden los requerimientos:

- General Electric GEK 28143B, GEK 45506;
- ALSTOM HTGD 90117 V0001 S;
- Siemens TLV 9013 04/01; ASTM D 4304;
- British Standard BS 489;

- DIN 51515, part 1 (L-TD), part 2 (L-TG);
- ISO 8068
- MAG Cincinnati, Cincinnati Machine P-38, P-55, P-54,
- Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec
- Brown Boveri HTGD 90117
- CEGB Standard 207001
- MIL-L-17672 D
- Solar ES 9-224

Características

PRUEBA	METODO DE PRUEBA	VALOR TIPICO
GRADO DE VISCOCIDAD	ISO	68
COLOR	ASTM D-1500	1.5
ASPECTO VISUAL 20°C	----	CLARO Y BRILLANTE
TIEMPO DE LIBERACION DEL AIRE, 50°C MIN.	ASTM D 3427	4
VISCOSIDAD @ 100 ° C, mm2/s	ASTM D445	8.7
VISCOSIDAD @ 40 ° C, mm2/s	ASTM D -445	65.1
INDICE DE VSCOSIDAD MINIMO	ASTM D-2270	105
PUNTO DE FLUIDEZ (ESCURRIMIENTO) ° C	ASTM D -97	-12
PUNTO DE INFLAMACION, COPA ABIERTA CLEVELAND °C	ASTM-D-92	223
PRUEBA DE HERRUMBRE (PROCEDIMIENTO A Y B)	ASTM-665	PASA
CORROSION AL COBRE 3 HORAS @ 100° C	ASTM D 130	1 B
SEPARACION DEL AGUA, MIN A 3 ml EMULSION A 54°C,	ASTM D 1401	20
DENSIDAD RELATIVA @ 15.0°C kg/l	ASTM D 4052	0.86
ENSAYO DE ESPUMA, SEQ I TENDENCIA / ESTABILIDAD ml / ml	ASTM 892	50/0
PRUEBA DE ESTABILIDAD DEL ACEITE DE LA TURBINA, VIDA HASTA 2.0 mg KOH/g h	ASTM D 943	4,500
DESGASTE ABRASIVO FZG, ETAPA DE CARGA DE FALLO A/8.3/90	ISO 14635-1	10

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@mextra.com